

LÍNEA AGRO

SOLUMAN - AB P/15

**OXIDANTE DE MATERIA ORGÁNICA Y ACONDICIONADOR
DE AGUA EN BALSAS Y SISTEMAS DE RIEGO EN BASE
DE PERMANGANATO POTÁSICO**



DESCRIPCION : Tratamiento preventivo contra la aparición de algas, formulado a base de permanganato potásico y elementos activos de alta eficacia. Controla asimismo los malos olores debidos a los procesos naturales de putrefacción del agua.

- PROPIEDADES:**
- Mantiene el sistema de riego limpio, libre de incrustaciones y obstrucciones.
 - Previene de la formación de algas y mantiene el agua embalsada limpia y transparente.
 - Elimina sistemáticamente los malos olores.
 - Es un producto de disolución rápida.
 - Es más rápido, efectivo y duradero que el sulfato de cobre.
 - A las dosis de uso indicadas el producto no es tóxico ni nocivo.

CARACTERISTICAS:	Aspecto: Líquido morado.
	Densidad a 15 °C: 1,00
	pH: 7,5 – 8,5
	Solubilidad en agua: Total

APLICACIONES: Tratamiento de aguas en balsas y embalses destinados al riego.

DOSIFICACION:	TRATAMIENTO DEL AGUA DEL EMBALSE
	<ul style="list-style-type: none"> - Adicionar el producto a razón de 5 -6 litros por cada 1.000 m³ de agua. - Realizar el tratamiento cada 15 ó 30 días (según consumo) para balsas de agua que están continuamente con entrada y salida de agua. - El tratamiento tarda entre 5-15 días en reaccionar. - Realizar 1 ó 2 tratamientos al año en el caso de balsas estancadas; mínimo 15 días antes del riego, y recomendable hasta 2 meses antes. - La turbidez que se observa en el momento de adicionar el producto desaparece a las pocas horas, dejando el agua transparente y lista para el riego.

PRECAUCIONES: * **No apto para el tratamiento de aguas destinadas al consumo. Producto industrial.**

COMPOSICIÓN: Permanganato potásico >= 15% y excipientes c.s.p. 100%

ALMACENAMIENTO: Seis meses en lugar seco y fresco.
Almacenar en un lugar seco y protegido de las heladas para garantizar sus cualidades técnicas.
Mantener protegido de temperaturas extremas.